



# CATÁLOGO GENERAL

[www.verdes.com](http://www.verdes.com)



**Verdés**

Clay Preparation & Shaping Experts





# + La clave de nuestro éxito



Tras más de 100 años de liderazgo en el sector cerámico, nos hemos especializado en el diseño y la fabricación de máquinas para la producción de ladrillos, tejas y otros productos cerámicos, así como también maquinaria para el tratamiento de minerales no ferrosos y residuos. Gracias al amplio conocimiento que hemos adquirido, podemos asesorar y guiar a nuestros clientes hacia la obtención de los mejores resultados.

## NUESTROS PUNTOS FUERTES

### Instalaciones

Las instalaciones de la sede central de Verdés, en Vilanova del Camí (Barcelona), ocupan 23.000 m<sup>2</sup> repartidos entre oficinas, fábrica y almacén.

### Producción Integral

Gracias a este sistema de producción podemos llevar a cabo íntegramente toda la fabricación de maquinaria y recambios Verdés, en nuestras instalaciones.

### Calidad

Porqué nuestra mejor recompensa es la satisfacción de nuestros clientes, proveedores y colaboradores, en Verdés adaptamos nuestra producción y servicio a los máximos estándares internacionales de calidad.

### I+D

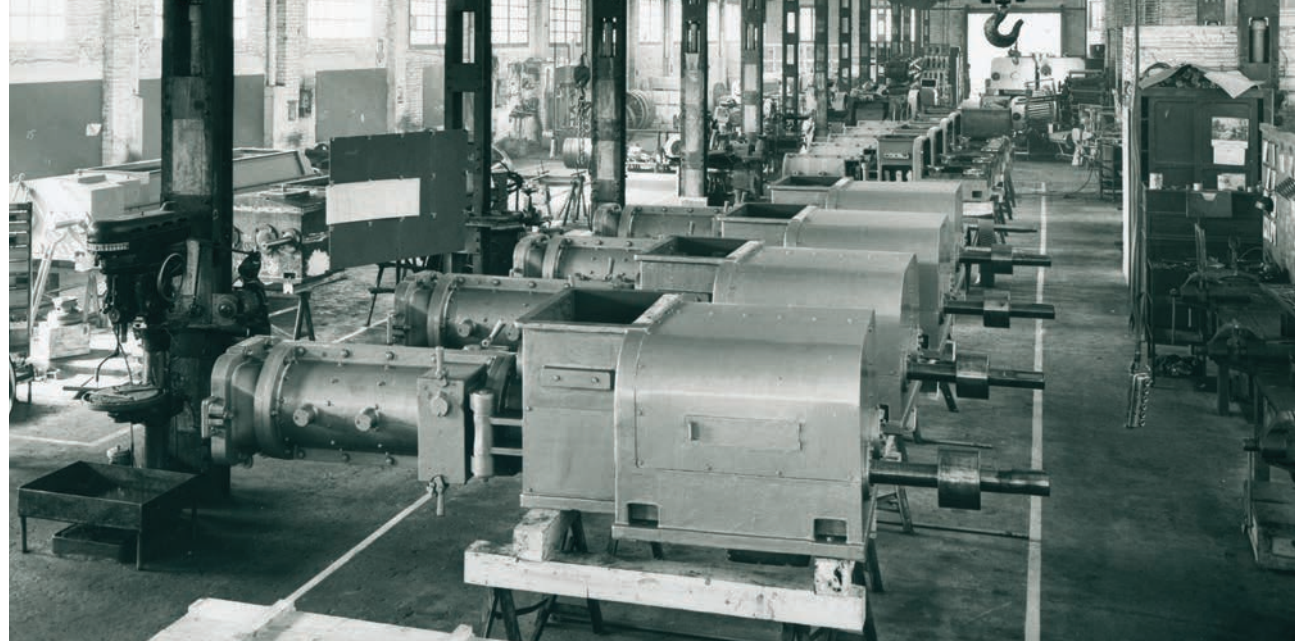
Invertir en tecnología y en un equipo humano altamente cualificado, nos permite ofrecer máquinas y soluciones aun más productivas y con mayor valor añadido para nuestros clientes.



# + Desde 1908

La historia de Verdés comienza a escribirse

La capacidad de planificar el futuro, invertir en mejoras y salir de nuestras fronteras ha sido clave para alcanzar una posición de liderazgo en la industria. Seguiremos desarrollando y ofreciendo nuevos productos, servicios y soluciones que resuelvan los desafíos presentes y futuros.



*Evolución de las exportaciones y apertura de filiales y centros productivos*

1908/1950  
10%

1960  
14%

1970  
20%

1980  
35%

1990  
65%

1992  
Filial Portugal

2000  
Filial Marruecos

2005  
Filial Argelia

2010  
99%

2011  
Filial Rusia

2013  
Verdés India



## Hoy y siempre, cerca del cliente

Verdés cuenta con 2 centros productivos, 4 filiales y una extensa red de agentes que dan servicio a nuestros clientes en más de 50 países.

Esta proximidad nos permite conocer mejor sus necesidades para asesorarles y aportar nuestro amplio conocimiento.



# + Sectores



## CERÁMICA ESTRUCTURAL

Llevamos más de 100 años diseñando y fabricando máquinas para la preparación y moldeo de arcilla. A lo largo de todo este tiempo hemos llegado a suministrar miles de máquinas en los cinco continentes, lo que nos ha dado como resultado un excelente "know-how" en el sector de la cerámica estructural, que hoy por hoy nos permite adaptarnos y ofrecer un mejor servicio a nuestros Clientes.



## PROCESAMIENTO DE MINERALES

Además de para la fabricación de ladrillos y otros productos cerámicos, la maquinaria Verdés también se utiliza para el procesamiento de minerales como la antracita, barita, bauxita, bentonita, cal, caliza, caolín, dolomita, feldespato, fosfato, hulla, lignito, marga, magnesita, pet-cok, potasa, sepiolita, talco, yeso...



## EXTRUSIÓN Y PELETIZACIÓN

La maquinaria Verdés también se utiliza para procesar y peletizar residuos como finos de minerales o ferroaleaciones o tortas procedentes de filtros, lodos industriales, lodos EDAR, cenizas, residuos alimentarios, agrícolas, ganaderos, forestales, de prensado y de jardinería así como residuos siderúrgicos como polvos y lodos de alto horno y convertidor, polvo de horno eléctrico, finos de pelets, coque, cascarilla, escoria...

# + Servicios



## ESTUDIO Y GESTIÓN DE PROYECTOS

Porque las condiciones de trabajo, materias primas, nivel de exigencia tecnológica y condiciones comerciales varían en función de cada país; en Verdés ponemos nuestra experiencia a disposición de nuestros Clientes durante el proceso de toma de decisiones previo a su contratación y posteriormente asegurando la asistencia técnica en la instalación de los equipos y en su mantenimiento.



## LABORATORIO DE ANÁLISIS DE MATERIALES

En el laboratorio nuestros expertos pueden analizar con gran precisión el comportamiento tecnológico de los materiales sólidos, tanto minerales como orgánicos. Lo que nos permite recomendar a nuestros Clientes los equipos y procesos idóneos para la optimización y eficiencia energética de los procesos de molienda, homogeneización y moldeo del producto.



## ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro experimentado equipo ayuda y guía nuestros Clientes durante toda la fase de montaje y puesta en marcha de sus equipos. Así mismo, les apoya para optimizar el ciclo total de vida y la productividad de su maquinaria a través de una amplia gama de servicios tales como visitas de seguimiento, mantenimiento, sustitución de piezas, modernización y actualización de equipos, manuales detallados y reparaciones.



## FORMACIÓN

Nuestros expertos se encargan de formar los equipos técnicos de nuestros Clientes, transmitiéndoles conocimientos sobre el proceso de fabricación y el mantenimiento preventivo, orientando y sugiriendo aquellos parámetros de producción y buenas prácticas más aconsejables en cada caso, para obtener el máximo rendimiento de la instalación.

# + Recambios Originales

## LA MEJOR DECISIÓN

Nuestras máquinas cumplen los más altos estándares en términos de durabilidad, fiabilidad y eficiencia. Es por ello que para nuestros clientes, la mejor manera de mantener su inversión y optimizar el rendimiento de sus máquinas es mediante el uso de recambios originales Verdés.

Somos la única compañía del sector que fabricamos y ofrecemos a nivel mundial toda la gama de recambios originales para la totalidad de nuestros equipos. Desde la tornillería, rodamientos, elementos eléctricos y electrónicos, componentes de la transmisión, equipos auxiliares y todas las piezas de desgaste, ya sea para máquinas instaladas recientemente o para máquinas antiguas que aún estén operando.

Todo esto, unido a un servicio basado en la máxima calidad, contribuye al correcto funcionamiento de las fábricas de nuestros clientes de la manera más económica y eficiente posible.



### GARANTÍA

Todos nuestros recambios están totalmente garantizados, cumpliendo las últimas especificaciones de diseño.



### VALOR AÑADIDO

Trabajamos día a día mejorando nuestros recambios, para que tengan mayor durabilidad, facilidad de reemplazo y aporten valor añadido a su operación.



### EFICIENCIA

Le ofrecemos la solución más segura, así como la más eficaz a largo plazo a nivel económico, ayudando a mantener su capacidad operativa y protegiendo su posición comercial.



### SOLUCIONES A MEDIDA

Ponemos a su disposición programas de servicio al cliente, desarrollados exclusivamente según sus necesidades y ubicación geográfica.

## SIEMPRE CERCA

El Centro de Distribución Principal de Verdés está situado cerca del Aeropuerto Internacional y del Puerto de Barcelona, lo que garantiza el envío rápido y eficaz de los recambios a todo el mundo. Además contamos con otros 9 centros de distribución repartidos en 4 continentes, que nos permiten estar siempre cerca de nuestros clientes, brindándoles la mejor disponibilidad en recambios originales.

De este modo, la proximidad geográfica unida a un asesoramiento integral, contribuyen a que las relaciones que nos unen, sean desde hace décadas, duraderas y de confianza.

## ¿POR QUÉ RECAMBIOS ORIGINALES?

- ✓ Cubren toda la maquinaria Verdés, desde la más antigua hasta la recientemente instalada.
- ✓ Al ser originales, siempre encajarán perfectamente en sus máquinas Verdés.
- ✓ Cuentan con la garantía propia de un fabricante original.
- ✓ Han pasado rigurosas pruebas para verificar su calidad.
- ✓ Presentan una larga vida útil y un coste muy competitivo.
- ✓ Se suministran rápida y eficientemente gracias a un práctico sistema de codificación.
- ✓ Gran disponibilidad de recambios y suministro constante a cualquier parte del mundo.
- ✓ Diseñados para aportar valor a su negocio, reduciendo los costes operativos y manteniendo su posición competitiva en el mercado.

## RESULTADOS GARANTIZADOS

Nuestros proyectos de investigación están orientados a desarrollar y perfeccionar piezas de desgaste que proporcionen mayor eficiencia a los negocios de nuestros Clientes. En este sentido, desde los Departamentos de Investigación y Calidad de Verdés, nos centramos en aumentar sus ciclos de vida, facilitar su manipulación y optimizar los tiempos de reemplazo, lo que a su vez se traduce en un menor coste operativo para nuestros Clientes.

Además, para garantizar las dimensiones y el correcto comportamiento de nuestras piezas de desgaste, los recambios originales Verdés están sujetos a rigurosos controles de calidad. En este sentido, ponemos especial atención a asegurar y comprobar factores claves como son las tolerancias, dimensiones, niveles de dureza, composición de material, funcionalidad y duración.





# + Proyectos llave en mano

“

*Somos especialistas en desarrollar proyectos de plantas completas, desde la ingeniería conceptual, básica y de detalle, hasta la realización de pruebas finales en la instalación, formación del personal y entrega del proyecto. Siempre trabajando conjuntamente con nuestros Clientes como un partner de confianza.*

”

# + Listado de Máquinas

## 1. Trituración primaria

- + Desmenuzadores

## 2. Almacenamiento y dosificación

- + Amontonadoras
- + Alimentadores lineales

## 3. Molturación por vía seca

- + Molinos de Martillos
- + Molinos Pendulares

## 4. Molturación por vía húmeda

- + Desintegradores
- + Molinos de Rulos

## 5. Laminado

- + Laminadores Optima
- + Rectificadores

## 6. Homogeneización y Amasado

- + Amasadoras de doble eje
- + Amasadoras Extrusoras
- + Amasadoras Filtro
- + Ralladores

## 7. Almacenamiento y Homogeneización

- + Dragas

## 8. Extrusión y Moldeo

- + Grupos de Vacío Magna
- + Grupos de Vacío Monobloc

## 9. Máquinas de Laboratorio

- + Desintegrador
- + Molino de Martillos
- + Molino Pendular
- + Laminador
- + Amasadora
- + Grupo de Vacío

## Trituración primaria



### DESMENUZADORES

Los desmenuzadores son equipos muy robustos adecuados para la trituración primaria del material procedente de cantera reduciendo su tamaño irregular original a dimensiones uniformes por debajo de 80 mm., facilitando así una correcta dosificación y almacenaje posterior.

Especialmente diseñados para admitir materiales no ferrosos conteniendo porcentajes de humedad por encima del 20% y con una dureza máxima de 5 Mohs.

Su instalación admite diferentes configuraciones de alimentación, ya sea carga directa con volquete o pala cargadora, así como también dosificada mediante alimentadores lineales o cintas transportadoras.

Un rango ideal de tamaños y configuraciones le otorgan una excelente flexibilidad y adaptación para diferentes aplicaciones llegando a producciones hasta 400 t/h.

## Almacenamiento y dosificación



### AMONTONADORAS

Las amontonadoras permiten crear almacenes exteriores de una manera automática, muy eficiente y con un coste operativo mínimo. La ejecución y operación de acopios realizados con amontonadoras tiene grandes ventajas, sobre todo al compararlo con el uso de maquinaria de movimiento de tierra.

Estos equipos permiten obtener una pre-homogeneización del material proveniente de canteras y admiten almacenar diferentes materias primas. La exposición prolongada de los materiales pre-triturados a las condiciones climáticas favorece la meteorización y mejora su comportamiento durante los procesos posteriores.

Estas máquinas se fabrican en diversas configuraciones ya sean radiales, lineales o combinadas.

Su diseño es totalmente personalizado, teniendo en cuenta el espacio disponible y la producción requerida a fin de lograr la máxima capacidad de almacenamiento.



### ALIMENTADORES LINEALES

Equipos diseñados para el almacenamiento y la dosificación de material en forma continua, uniforme y controlada. Gracias a la precisión de su sistema de dosificación permiten generar mezclas de distintos materiales de una forma controlada. Así mismo, la elevada capacidad de sus tolvas, permite la creación de sistemas de almacenaje automatizados.

Los alimentadores de escamas se emplean principalmente para materiales con un cierto contenido de humedad, mientras que los de banda son más adecuados para material seco y generalmente de baja granulometría. Tienen un amplio abanico de aplicaciones no sólo en la industria cerámica, sino también en otros sectores industriales.

La combinación entre diferentes tamaños y configuraciones especiales les otorgan una excelente flexibilidad y adaptación para diferentes aplicaciones y prestaciones con capacidades de almacenamiento que pueden superar los 150 m<sup>3</sup> y aseguran una dosificación hasta 110 m<sup>3</sup>/h.



## Molturación por vía seca



### MOLINOS PENDULARES

Son utilizados en diferentes industrias para procesar de forma económica y eficaz una enorme variedad de materiales. La eficiencia de la molienda combinada con la particularidad de poder moler, clasificar y si fuese necesario secar en una única instalación, les otorga una clara ventaja sobre otros sistemas.

Admiten una alimentación con granulometrías variadas alcanzando un rango de finos de hasta 15 micras en un solo paso, obteniendo grandes producciones y una calidad de material final excepcional.

Pueden procesar materiales con índices de plasticidad y porcentaje de humedad elevados, obteniendo además gran eficiencia en el secado simultáneo. Entre estos podemos destacar las arcillas, bentonitas, carbonato cálcico, yeso, dolomita, calizas, fosfatos, barita, talco, coque de petróleo, carbón, etc. Se ofrecen desde equipos de laboratorio hasta molinos de gran capacidad.



### MOLINOS DE MARTILLOS

Su versatilidad los hace apropiados para la molturación de materiales no ferrosos. Son fundamentales en las líneas de preparación por vía seca y especialmente adecuados para la trituración de arcillas destinadas a la elaboración de productos cerámicos de alto valor añadido. Otorgan un alto grado de molienda, con un elevado porcentaje de finos por debajo de 500 micras y unas curvas granulométricas óptimas para la fabricación de productos cerámicos.

Su diseño ha sido especialmente estudiado para facilitar la inspección visual y una rápida accesibilidad para las tareas de mantenimiento que pueden ser realizadas por un solo operario sin necesidad de medios mecánicos auxiliares.

Una amplia gama de tamaños y configuraciones otorgan a estos molinos una excelente flexibilidad y adaptación a diferentes materias primas y condiciones de trabajo llegando a producciones de 100t/h.

## Molturación por vía húmeda



### MOLINOS DE RULOS

Son las máquinas más universales y de mayor rendimiento para la preparación de materiales por vía húmeda, siendo particularmente indicadas para la trituración de arcillas duras, compactas o con piedras. Realizan una molienda uniforme logrando un alto grado de homogenización.

Su diseño basado en un sistema de alimentación central y accionamiento inferior permite obtener una perfecta distribución del material sobre la pista de molienda, un bajo consumo, mínimos desgastes y un funcionamiento silencioso. Adicionalmente, las diferentes geometrías de parrillas ofrecidas permiten obtener distintos grados de molienda.

Poseen una excelente accesibilidad para las tareas de mantenimiento y sustitución de piezas de desgaste. La gama actual de molinos de rulos cuenta con tamaños que pueden superar producciones de 120t/h.



### DESINTEGRADORES

Estos equipos son apropiados para la trituración secundaria y eventualmente primaria de materiales secos y semi-húmedos. Admiten en la entrada materiales de diversas granulometrías, trabajando generalmente a continuación de un desmenuzador.

La trituración se realiza por cizallamiento mediante la acción de dos cilindros contra-rotativos de diferentes diámetros y de abertura regulable. Uno de ellos está dotado con cuchillas intercambiables que rotan a alta velocidad.

El equipo puede incorporar un rectificador para mantener la superficie del cilindro liso en condiciones óptimas para asegurar y controlar el tamaño máximo de partícula.

Una extensa gama de tamaños brindan a los desintegradores una adaptabilidad y flexibilidad óptima a diferentes materias primas y condiciones de trabajo, llegando a producciones de 200t/h.



## Laminado



### LAMINADORES OPTIMA

La gama de laminadores Optima ha sido diseñada para aportar altas prestaciones, trabajando con total fiabilidad gracias al diseño de una bancada robusta y sobredimensionada, así como rodamientos de máxima precisión y alta capacidad de carga.

La presión entre cilindros es hidráulica en toda la gama de laminadores Optima, permitiendo trabajar de forma estable con aperturas mínimas de hasta 0,6 mm.

Existen diferentes opciones de carnisas a utilizar en función de cada aplicación y sus condiciones de trabajo.

Destaca especialmente el innovador sistema automático de separación entre cilindros de los modelos H y R, que asegura el gap deseado con una precisión inferior a 0,01mm.

Los laminadores Optima se ofrecen en versiones desde 600 hasta 1400mm de ancho y velocidades tangenciales hasta 21m/s.



### RECTIFICADORES

Estos equipos han sido diseñados para realizar un rectificado frecuente, práctico y eficiente para lograr mantener los cilindros en buen estado y lograr un laminado óptimo.

Cuentan con una bancada indeformable de acero electro-soldada, para rectificar sin vibraciones, incorporando también un sistema de bloqueo para rectificar en las condiciones más exigentes. Los carriles del carro son de alta duración fabricados en acero al cromo templado.

Un sistema de embrague permite el movimiento manual del carro para desplazarlo rápidamente a la posición de trabajo, acortando el tiempo total necesario para el rectificado.

Estos equipos llevan un variador de frecuencia integrado en un panel de control que puede instalarse en diferentes disposiciones. Gracias al diseño simple y de dimensiones reducidas, poseen una excelente adaptabilidad a máquinas de diferentes configuraciones.

## Homogeneización y amasado



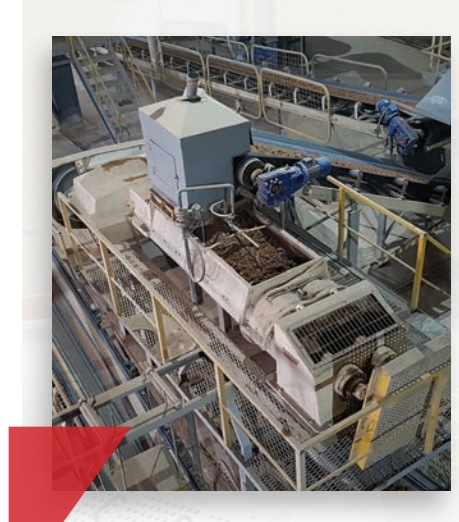
### AMASADORAS ABIERTAS DE DOBLE EJE

Equipos fundamentales en el proceso de preparación para asegurar una mezcla precisa y homogénea de distintos tipos de materiales y de sus aditivos, sólidos o líquidos.

La geometría de la cuba y su gran capacidad, combinado con la posibilidad de graduar el ángulo de amasado de las palas, resulta en una perfecta homogeneización y permite regular el tiempo de permanencia de la mezcla dentro de la misma.

Su gran eficiencia se basa en el concepto de amasado "pala contra pala". Una característica única de las amasadoras Verdes donde la distribución y geometría de sus palas intensifica el efecto de amasado y cohesión de la mezcla de forma perfecta, contribuye a la incorporación de agua y facilita la distribución uniforme de aditivos, logrando una masa completamente homogénea.

Un rango ideal de tamaños permite alcanzar producciones hasta 200 t/h.



### AMASADORAS EXTRUSORAS

Diseñadas para garantizar una perfecta cohesión de las mezclas de distintas arcillas a la vez que una óptima incorporación de aditivos de distintas texturas y densidades.

Las Amasadoras-Extrusoras aseguran también una humectación más eficaz y una reincorporación altamente homogénea de los recortes procedentes del área de moldeo.

El diseño y distribución de la cuba de amasado, y especialmente de las palas, aumentan el efecto de amasado, conduciendo y al mismo tiempo presionando el material entre las palas de ambos ejes.

La zona de presión ubicada en el extremo de los ejes y un troceado posterior por medio de un sistema de peines-estrellas aseguran una homogeneización impecable, y dimensión de partículas uniforme, fáciles de transportar y dosificar.

## Homogeneización y amasado



### AMASADORAS FILTRO

Las Amasadoras Filtro son adecuadas en aquellos casos donde el material a procesar contiene impurezas que pueden alterar las cualidades de la mezcla y su proceso posterior.

De construcción similar al de las Amasadoras-Extrusoras, incorpora igualmente todos los elementos necesarios para el humectado y mezcla del material mediante dos ejes paralelos con palas orientables que permiten regular la intensidad de amasado así como la velocidad de avance dentro de la cuba, al final de la cual se encuentra la zona de compresión previa al filtrado.

El filtro se compone de un bastidor de traslación hidráulica donde se aloja una reja de doble sección que retiene las impurezas en uno de los lados mientras el otro queda libre para su limpieza.



### RALLADORES

Esta máquina, también conocida como alimentador circular o amasadora vertical, está especialmente concebida para alcanzar una perfecta homogeneización y mezcla de arcillas, así como para la dosificación constante y uniforme de extrusoras.

Su diseño compacto y multifuncional aporta un alto rendimiento de producción con bajo consumo energético.

Este concepto de máquina es fundamental cuando se requiere procesar grandes cantidades de recortes y al mismo tiempo asegurar la desaparición de grumos secos y endurecidos de la mezcla.

Su gran cuba de amase y la geometría robusta del rotor, junto al sistema de adición de agua o vapor, aseguran la perfecta homogeneización de la mezcla.

## Almacenamiento y homogeneización



### DRAGAS VÍA

*Dragas vía para almacenes longitudinales y método de llenado Chevron.*

Las dragas son equipos fundamentales cuando se pretende optimizar la explotación de los almacenes, automatizando la extracción del material, reduciendo los costes operativos y mejorando las propiedades de la mezcla saliente.

El método de extracción en los almacenes, mediante el uso de las dragas, potencia la homogeneización de la mezcla ya que se extraen cantidades iguales de cada una de las capas del almacén, compensando los diferentes tamaños de granulometría y variaciones de humedad.

Estas máquinas se fabrican en dos diseños distintos y con diversas configuraciones personalizables adaptadas a las necesidades del proceso, teniendo en cuenta el espacio disponible y la producción requerida.



### DRAGAS PUENTE

*Dragas puente para almacenes en foso y método de llenado Windrow.*



## Extrusión y moldeo



### GRUPOS DE VACÍO MAGNA

La gama de grupos de vacío Magna concentra toda la experiencia en el campo de la extrusión de arcillas junto con las últimas mejoras operativas y avances tecnológicos desarrollados por Verdés. Han sido diseñados para operar con la máxima fiabilidad y el máximo rendimiento bajo las condiciones de trabajo más exigentes.

Su diseño modular combina una cámara de vacío de gran volumen junto con una amasadora de longitud configurable según las necesidades del cliente, obteniendo a su vez una excelente accesibilidad para el mantenimiento y el reemplazo de los componentes de desgaste. Puede montarse en línea o en ángulo de 90° sobre el cuerpo de extrusión proporcionando una óptima adaptabilidad a la instalación.

Un amplio rango de tamaños y configuraciones - hélices de Ø 400 hasta Ø 775 mm - proporcionan una excelente flexibilidad y adaptación a diferentes condiciones de extrusión.



### GRUPOS DE VACÍO MAGNABLOC

Concebidos para conseguir el máximo rendimiento con un reducido consumo de potencia y un mínimo coste de mantenimiento, acumulan la experiencia de más de 70 años en el moldeo de arcillas.

Altamente recomendable para plantas multi-producto, su diseño se caracteriza por una amasadora de gran capacidad y tres ejes principales accionados por un único conjunto reductor, sincronizado y accionado por un solo motor.

Este concepto probado y eficiente, además cuenta con la máxima accesibilidad para el operario y para el recambio de todos sus componentes.

Los Equipos Magnabloc están disponibles en tamaños de hélice de hasta Ø 575 mm admitiendo diferentes configuraciones de tipo cilíndrico, cónico o extra-cónico para proporcionar una excelente flexibilidad y adaptación a diferentes exigencias de extrusión.

## Máquinas de laboratorio

Verdés ha desarrollado una línea de equipos específicos para realizar ensayos de materias primas (madera, carbonato cálcico, sepiolita, arcilla, ceniza,...) en diferentes condiciones de proceso, para analizar su comportamiento antes de su aplicación productiva a escala industrial y así determinar el proceso más adecuado.



### Desintegrador 120

Dimensiones	mm	480 x 735 x 390
Ø x longitud cilindros cuchilla	mm	100 x 120
Ø x longitud cilindros	mm	140 x 120
Potencia instalada	kw	1,5



### Molino de martillos 030

Dimensiones	mm	850 x 655 x 1065
Potencia del motor	kw	5,5
Tamaño material de entrada	mm	0÷50
Producción máxima (según criba)	kg/h	1.000



### Molino pendular 270 LAB

Dimensiones	mm	ø1000 x 1575
Potencia instalada	kw	4 - 5,5
Tamaño material de entrada	mm	0÷8
Ø Interior aro	mm	390
Ø Péndulo	mm	120
Caudal de aire	m³/h	1500



### Laminador 080

Dimensiones	mm	480 x 735 x 390
Ø x longitud cilindros	mm	140 x 120
Potencia instalada	kw	1,5



### Amasadora 040

Dimensiones	mm	680 x 825 x 932
Capacidad cuba de amasado	l	50
Potencia del motor	kw	0,75



### Extrusora 050

Dimensiones	mm	550 x 1858 x 1382
Ø hélice en zona de alimentación	mm	100
Ø hélice en zona de presión	mm	68
Potencia instalada	kw	4
Producción volumétrica	dm³/h	70



**ects**  
european ceramic technology suppliers



# CATÁLOGO GENERAL

## Talleres Felipe Verdés. S.A.

### SPAIN

C. Metalurgia, 2  
08788 Vilanova del Camí  
Tel. +34 93 806 0606  
Fax +34 93 806 0411  
comercial@verdes.com

## Verdés Maroc, S.A.R.L.

### MOROCCO

Zone Industrielle Bir Rami  
Lotissement 33, Kenitra  
Tel. +212 37 36 41 02  
Fax +212 37 36 40 58  
maroc@verdes.com

## Тальерес Фелипе Вердес, С.А.

### РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Бизнес-центр «Хамовническая слобода»  
ул. Льва Толстого, д. 5/1, офис В-710 (7-й этаж)  
119021, г. Москва  
Тел. +7 495 544 77 92  
russia@verdes.com

## Verdés Al-Djazair, S.A.R.L.

### ALGERIA

Hai Galloul - Bordj el Bahri  
Alger  
Tel. +213 23 96 97 29  
Fax +213 23 96 97 30  
algerie@verdes.com

## Verdés Maquinaria para Cerâmica, Lda.

### PORTUGAL

Z. Industrial dos Meires  
3105 289 - Pelariga (Pombal)  
Tel. +351 236 215 118  
Fax +351 236 215 134  
portugal@verdes.com

## Verdés Clay & Minerals Equipments Pvt. Ltd.

### INDIA

635109 Hosur  
Tel. +91 43472 94717  
india@verdes.com

# Verdés

[www.verdes.com](http://www.verdes.com)

