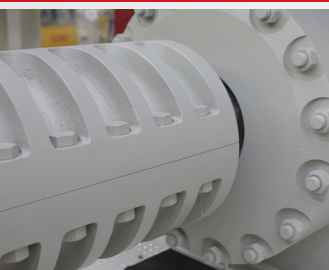




Grupos de vacío Magnabloc
Прессы шнековые «Магнаблок»



EQUIPOS DE EXTRUSIÓN Y MOLDEO
ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Grupos de vacío Magnabloc

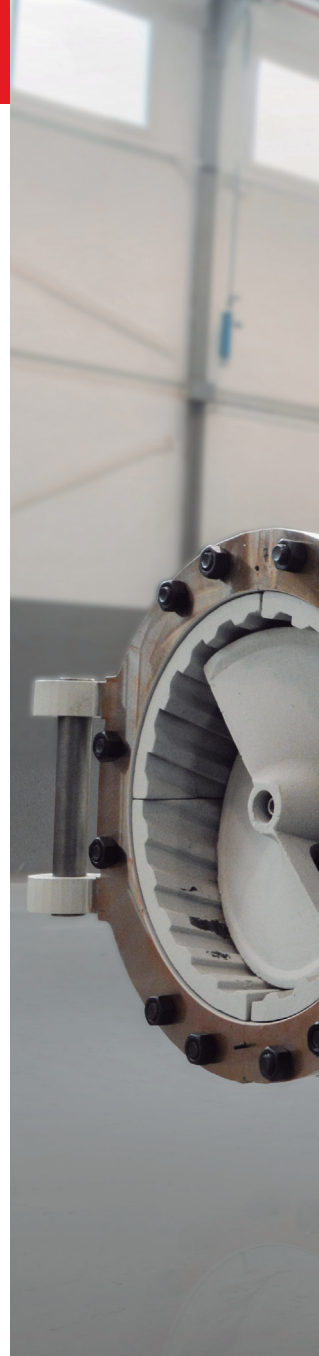
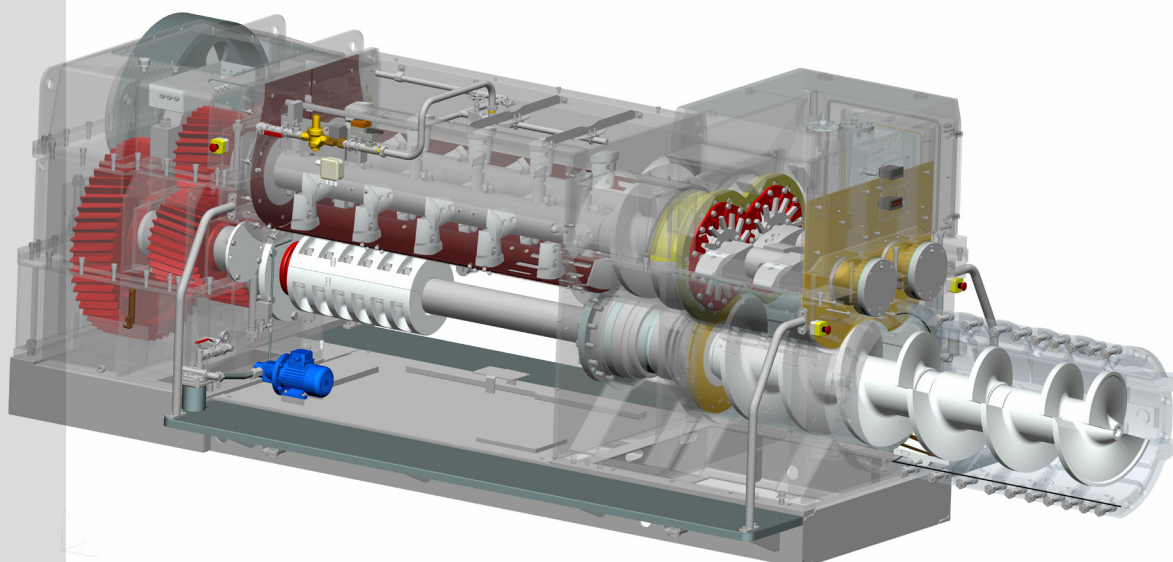
Diseñadas para operar con la máxima fiabilidad bajo las condiciones de trabajo más exigentes, la línea de extrusoras Magnabloc concentra toda nuestra experiencia en el campo de la extrusión. Conservando la identidad de su diseño original han evolucionado para conseguir el máximo rendimiento con un reducido consumo de potencia y un mínimo coste operativo.

- Tres ejes principales accionados por un único reductor
- Palas de introducción sincronizadas con la hélice de extrusión
- Conjunto auto-portante para una rápida y fácil instalación

Прессы шнековые «Магнаблок»

Предназначены для работы с максимальной надёжностью в самых сложных условиях эксплуатации. В прессах серии «Магнаблок» сосредоточен весь наш опыт, накопленный в области пластического формования. Сохранив исходные особенности конструкции, мы существенно улучшили её с тем, чтобы достичь максимальной производительности при минимальном энергопотреблении и наименьших эксплуатационных затратах.

- Три главных вала приводятся во вращение одним редуктором
- Работа подающих лопаток синхронизирована с вращением шнекового вала
- Все узлы и детали расположены на общей раме, что значительно упрощает монтаж





Factores clave

- Rápido retorno de la inversión
- Optimización del coste operativo
- Accesibilidad para el mantenimiento
- Eficiencia de amasado y extrusión
- Reducido número de partes mecánicas

Ключевые факторы

- Быстрая окупаемость вложений
- Оптимизация эксплуатационных расходов
- Лёгкая доступность для обслуживания
- Эффективное перемешивание и формовка
- Более простая, надёжная, проверенная десятилетиями конструкция



Zona de amasado destinada a la homogeneización de la mezcla y regulación de la humedad de extrusión.

- Cuba de amasado de gran capacidad
- Palas de amasado graduables
- Suplementos de mayor duración y eficiencia
- Efecto pala contra pala
- Protectores de ejes y cuba

Смеситель двухвальный предназначен для перемешивания, тщательного смешивания компонентов шихты в шнеках под давлением, увлажнения керамической массы, ее пароподогрева (при необходимости).

- Высокая производительность смесителя
- Месильные лопасти, обеспечивающие большую долговечность и эффективность работы оборудования
- Эффект «лопатка против лопатки»
- Защита валов и корыта смесителя
- Регулируемый угол наклона смесительных лопаток

Palas de amasado

Diseñadas para lograr una extrusión más homogénea, sin rechazos y por lo tanto más económica y eficiente.

- Palas con suplementos reemplazables fabricados en aleación de cromo de alta resistencia al desgaste.
- Suplementos traseros específicos para limpieza y prevención de resecos al final de la cuba.
- Palas de amasado orientables individualmente para una perfecta adaptabilidad a las diferentes mezclas y necesidades de humectación.
- Efecto “pala contra pala”: Esta característica única de las amasadoras Verdés potencia la homogeneización y la incorporación de aditivos.

Смесительные лопатки

Предназначены для достижения более однородного перемешивания глинистой массы, таким образом делая этот процесс более экономичным и эффективным.

- Быстрозменные накладки смесительных лопастей изготовлены из износостойкого хромистого сплава
- Задние лопасти имеют специальную форму и предназначены для очистки и предотвращения накопления сухого материала в конце корыта
- Каждая смесительная лопасть регулируется индивидуально с целью достижения наилучшего перемешивания различных видов сырья с водой и добавками
- Эффект «лопатка против лопатки». Эта уникальная особенность смесителей Verdés, обеспечивающая надлежащее перемешивание сырья

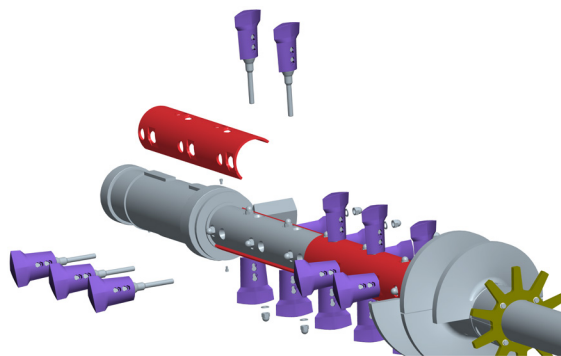


Protectores ejes y cuba

El diseño exclusivo de los protectores de ejes Verdes es la forma más segura de operar su equipo. Son fácilmente reemplazables y cubren toda la superficie de los ejes evitando el contacto directo con el material. Protegen los ejes contra el desgaste garantizando un ciclo de vida más largo. La cuba de amasado esta igualmente recubierta con protectores reemplazables.

Защита валов и корыта

Особая конструкция защиты валов «Вердес» обеспечивает наилучшую безопасность работы оборудования. Защитные кожухи валов легко заменить, они покрывают всю поверхность вала, предотвращая его износ от прямого контакта с перемешиваемой шихтой. Использование защитных кожухов гарантирует более длительный срок службы оборудования. Корыто смесителя также оснащено сменными защитными накладками.

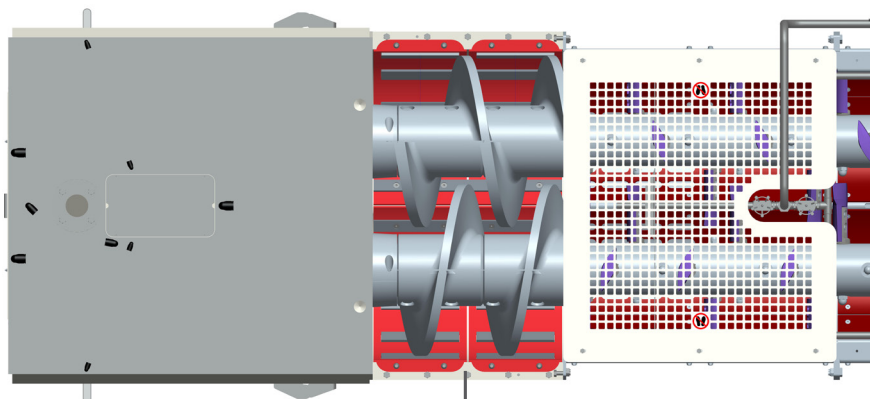
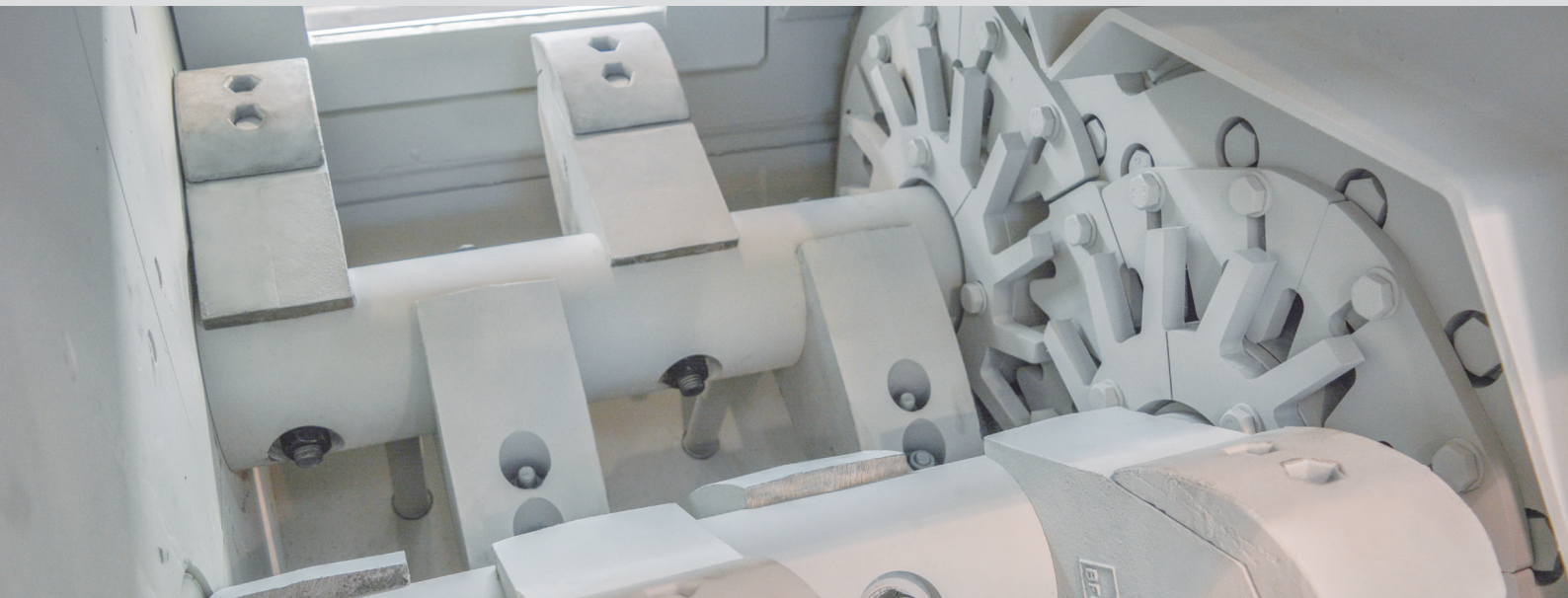


Protectores anti-desgaste para las paredes de la cuba. Защиты от износа поверхности корыта.

ZONA DE PRE-COMPRESIÓN / ЗОНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СЖАТИЯ

Conjunto de hélices intercaladas que generan la presión adecuada para finalizar el proceso de homogeneización. Su interior está recubierto con protectores de alta resistencia al desgaste. El material previamente compactado pasa a través del sistema troceador compuesto por un conjunto de peines y estrellas, de paso regulable, que aumenta la superficie específica del material expuesta al vacío optimizando el proceso de desaireado.

Шнековая пара создаёт соответствующее давление для интенсификации процесса смешивания компонентов сырья. Внутренняя поверхность зоны предварительного сжатия защищена износостойкими накладками. Предварительно уплотненный материал проходит через узел измельчения, состоящий из набора гребёнок и звездочек с регулируемым шагом, что увеличивает удельную поверхность вакуумирования, оптимизируя процесс деаэрации керамической массы.



HÉLICES PRE-COMPRESIÓN
ШНЕКИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СЖАТИЯ

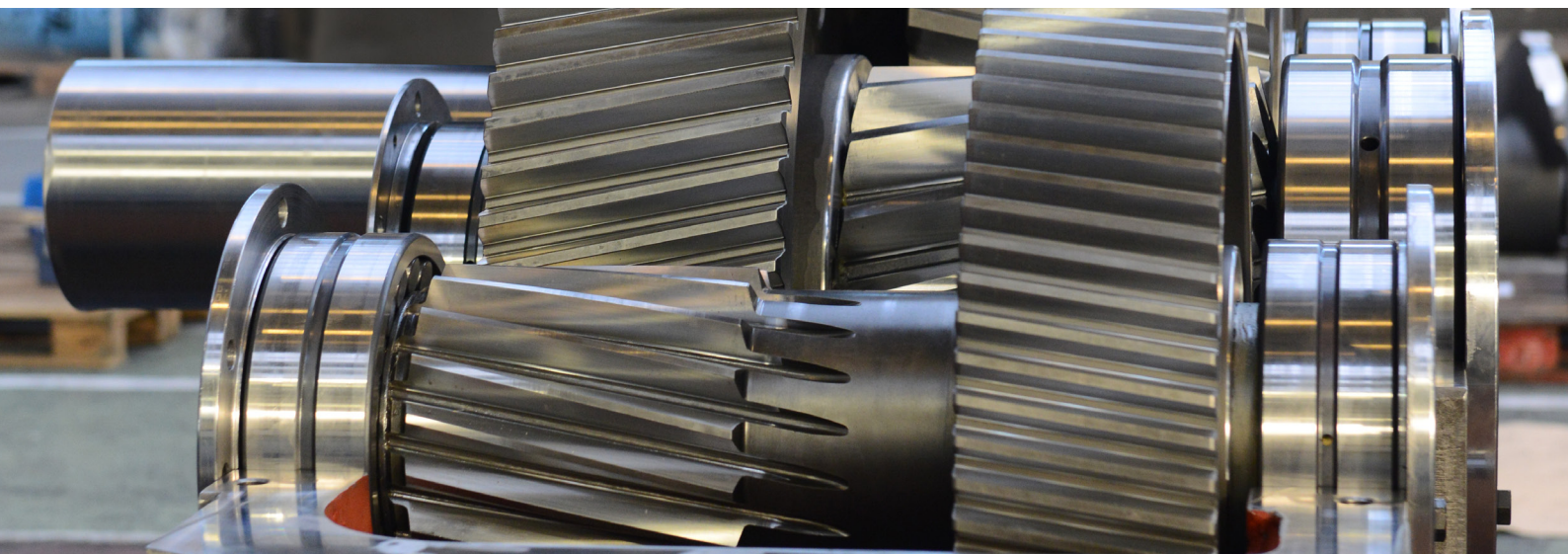
REDUCTOR / РЕДУКТОР

El diseño del reductor para las Magnabloc está basado en lograr una máxima disponibilidad de carga y eficiencia para un amplio abanico de producciones y presiones de trabajo. Se trata de un reductor de ejes paralelos con ruedas de dentado helicoidal cementado y rectificadas, que asegura una transmisión progresiva de cargas y una operación silenciosa.

- Bajo mantenimiento
- Lubricación por baño de aceite
- Cajas construidas en chapa electrosoldada
- Ventanas de inspección para el mantenimiento preventivo
- Accionamientos por correas con o sin embrague

Конструкция редукторов прессов «Магнаблок» позволяет эффективно работать в широком диапазоне нагрузок, условий эксплуатации и рабочих давлений. Редуктор - цилиндрический, с параллельными валами. Закаленные шлифованные винтовые зубчатые колеса обеспечивают безопасность его работы. Бесступенчатая коробка передач обеспечивает тихую работу и длительный срок службы.

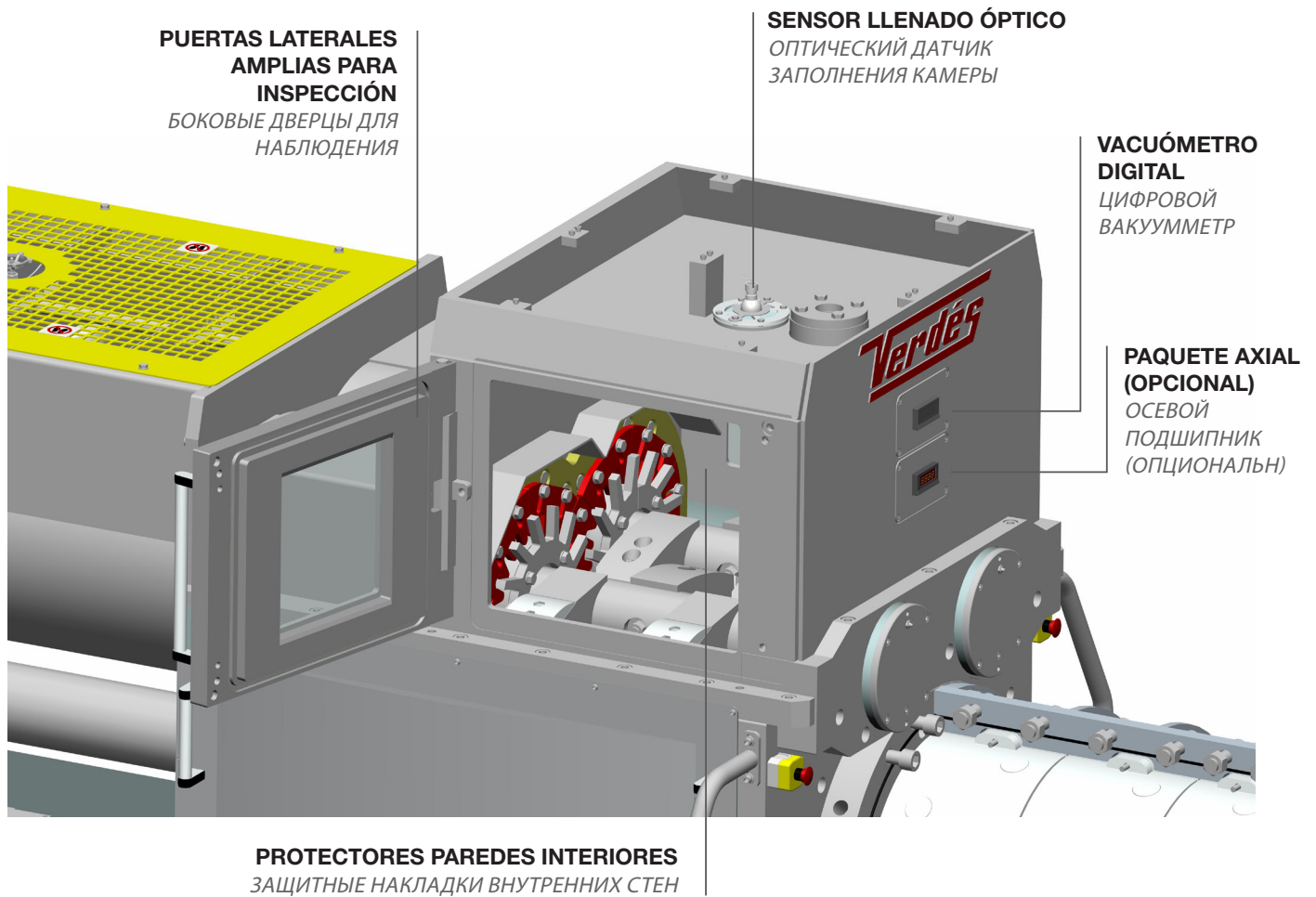
- Низкие эксплуатационные расходы
- Смазка погружением в масляную ванну
- Сварная конструкция редуктора из толстолистовой стали
- Смотровые окна для планово-предупредительного технического обслуживания
- Ременный привод с (или без) пневматической муфты сцепления



CÁMARA DE VACÍO / ВАКУУМНАЯ КАМЕРА

La serie Magnabloc dispone de una cámara de vacío de gran volumen que asegura un perfecto desaireado de la mezcla y un excelente llenado de la hélice trasera de extrusión. Las paredes internas recubiertas con protectores reemplazables forman una geometría que evita la formación de resecos. Estos protectores pueden suministrarse en chapa anti-desgaste o material anti-adherente.

Прессы серии «Магнаблок» снабжены вакуумной камерой с большим объемом, что обеспечивает отличную деаэрацию керамической массы и идеальное заполнение заднего шнека прессы. Внутренние стенки покрыты быстросменной защитой, образующей наклон, который предотвращает накопление сухого материала. Данная защита изготавливается из износостойкого листа или из материалов с не допускающим налипания покрытием.

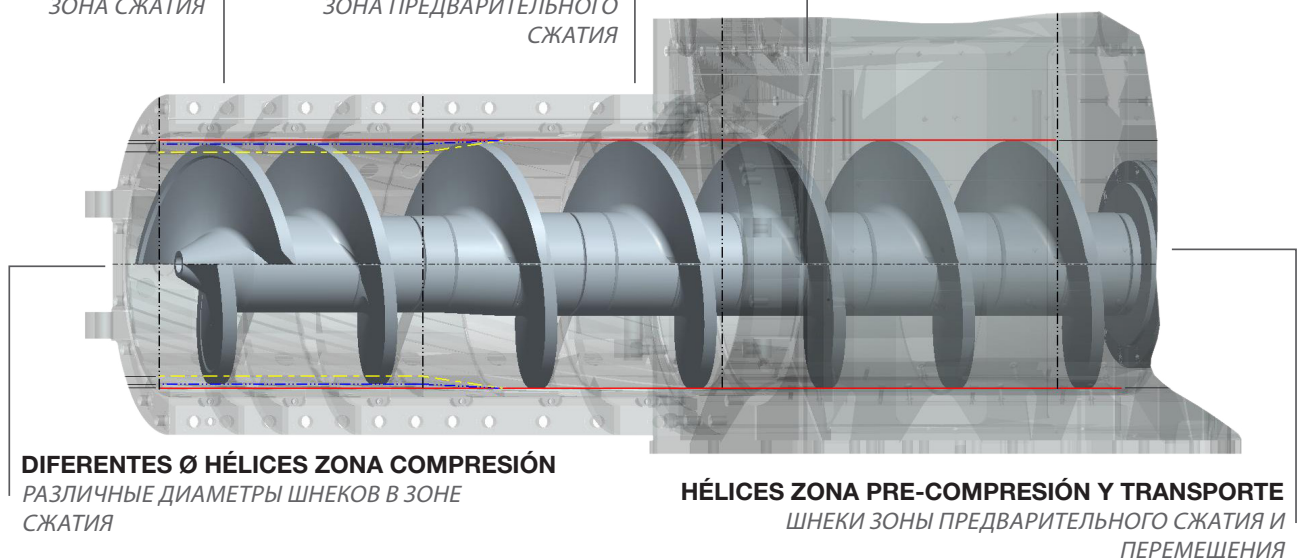


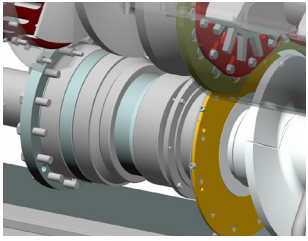
ZONA DE EXTRUSIÓN / ЗОНА ЭКСТРУЗИИ

ZONA DE COMPRESIÓN
ЗОНА СЖАТИЯ

ZONA DE PRE-COMPRESIÓN
ЗОНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СЖАТИЯ

ZONA DE TRANSPORTE
ЗОНА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ





Paquete axial

Alta capacidad de carga para rangos de trabajo de baja o alta presión. La serie Magnabloc ofrece varias opciones de control de presión sobre el paquete axial que mide de forma constante la carga que recibe el eje, protegiendo la máquina cuando la presión alcanza un valor máximo admitido. Estos sistemas de control permiten detectar el aumento de presión con anterioridad a la lectura del plastímetro de forma precisa.

- Básico: Sistema de seguridad a partir del seguimiento y control de consumo y dureza de extrusión.
- Hidráulico: Se obtiene la lectura de la presión a partir de una cámara hidráulica sobre la que se apoya el paquete axial.
- Células de carga: La lectura se toma a partir de 3 células de carga distribuidas a 120°.

Осевой подшипник

Способность нести высокую нагрузку, позволяя работать в диапазоне давлений от пластического формования до жёсткой экструзии. В серии прессов «Магнаблок» предлагается несколько вариантов контроля усилия на осевой подшипник, которые постоянно измеряют нагрузку на валу, защищая машину, когда давление достигает максимально допустимого значения. Данные системы контроля позволяют с высокой точностью определить превышение давления свыше любого заданного значения, до того как это зафиксировано показаниями пластометра.

- Система безопасности на основе контроля энергопотребления и степени жесткости экструзии.
- Гидравлическая система контроля: показания давления поступают из гидравлической камеры, на которую опирается осевой подшипник.
- Тензодатчики: показания поступают от трёх тензодатчиков, расположенных под углом 120° друг к другу.

Cuerpo de extrusión

- Abisagrado y de fácil apertura para tareas de mantenimiento, limpieza y reposición de piezas
- Protectores en aleación de cromo de alta resistencia al desgaste con sistema de fijación sin taladros pasantes que evita fugas de vacío y facilita la operación de reemplazo.

Раскрывная головка пресса

- Головка закреплена на петлях и легко открывается для обслуживания и замены частей.
- Рубашка пресса из хромистого сплава высокой износостойкости снабжена системой крепления без отверстий, предотвращающей утечки вакуума и облегчающей операцию по замене.

Нélices

Para adaptarse a los diferentes requerimientos y comportamientos de las arcillas, ser ofrecen diferentes tipos de hélices:

- Aleación de cromo de alta resistencia al desgaste
- Aleación de acero recubierta con carburos de cromo y/o tungsteno
- Aleación de acero

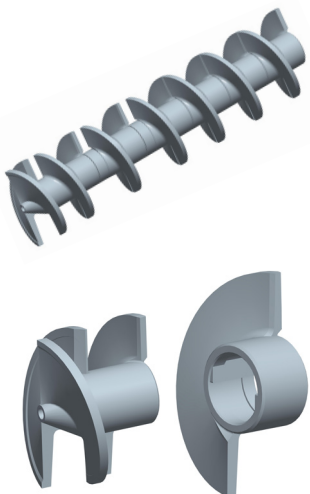
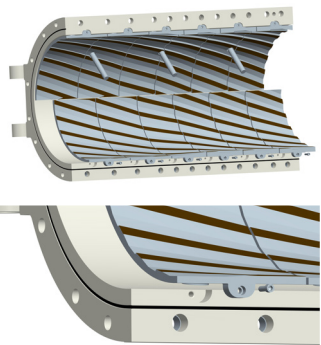
Toda la gama de extrusoras Magnabloc permite configurar un cuerpo de extrusión cilíndrico, cónico o extra-cónico según las necesidades del producto.

Шнеки

Возможна поставка трёх типов шнеков для работы с различными типами шихты и при разнообразных условиях формования:

- Из износостойкого хромистого сплава
- Из высококачественной износостойкой стали
- Из высококачественной износостойкой стали с покрытием карбидом хрома и карбидом вольфрама

Для всего модельного ряда прессов «Магнаблок» возможно использование шнековой группы как цилиндрического, так и конического исполнения – в зависимости от предполагаемых к производству изделий, типов используемой шихты и других требований.



Zona de amasado

- Control rotacional de ejes de amasado
- Sistema automático de regulación de adición de agua

Cámara de vacío

- Detectores magnéticos de aperturas de puertas
- Vacuómetro digital
- Sensor de llenado por infrarrojos

Zona de extrusión

- Plastímetro digital



Todos los equipos cumplen con la normativa CE de seguridad.

Смеситель двухвальный

- Контроль вращения валов смесителя
- Автоматическая система регулирования увлажнения массы

Вакуумная камера

- Электромагнитные датчики открывания дверей
- Цифровой вакуумметр
- Инфракрасный датчик уровня

Зона экструзии

- Цифровой пластометр



Оборудование отвечает требованиям к безопасности CE Европейского Союза.

ACCESORIOS / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

General máquina

- Control de humedad
- Plataforma elevadora
- Sistema de refrigeración para reductores

Zona amasado

- Cierre hermético de cuba y conjunto de elementos para adición de vapor
- Peines y estrellas en aleación de cromo

Zona de extrusión

- Sistemas de humectación y lubricación para la zona de hélices
- Embudos y porta-placas abisagrados y/o configuraciones especiales
- Bomba de vacío
- Control de sobrecargas del paquete axial (hidráulico o por células de carga)

Основные

- Система контроля влажности
- Платформа подъёмная
- Система охлаждения редуктора

Смеситель двухвальный

- Комплект для герметизации корыта смесителя и подвода пара
- Гребёнки и звёздочки с твёрдосплавным покрытием либо из хромового сплава

Зона экструзии

- Система орошения шнека (водой, маслом)
- Мундштуки и подmundштучные (промежуточные) плиты
- Вакуумный насос
- Контроль перегрузки осевого подшипника (с использованием гидравлической системы либо тензодатчиков)

Extrusión / Пресс

375

475

575

Diámetro hélices alimentación <i>Диаметр сегментов питающего шнека</i>	mm / мм	375	475	575
Diámetro hélices de compresión <i>Диаметр выпорного шнека</i>	mm / мм	300/350/375	400/450/475	500/550/575

Amasado / Смеситель

375

475

575

Longitud de la cuba <i>Длина корыта смесителя</i>	mm / мм	1640	1750	1860
Ancho de la cuba <i>Ширина корыта</i>	mm / мм	770	880	990
Diámetro hélices pre-compresión <i>Диаметр шнеков предварительного сжатия</i>	mm / мм	325	425	525
Longitud zona pre-compresión <i>Длина зоны предварительного сжатия</i>	mm / мм	550	600	600

Datos técnicos / Технические данные

375

475

575

Altura total <i>Полная высота</i>	mm / мм	1540	1810	2080	
Anchura total <i>Полная ширина</i>	mm / мм	1871	2071	2271	
Longitud total <i>Полная длина</i>	mm / мм	5611	5865	6965	
Peso total <i>Полная масса</i>	kg / кг	10000	12000	19500	
Potencia necesaria (motor 1500 rpm) <i>Установленная мощность (двигатель 1500 об/мин)</i>	kw / кВт	75 / 90 / 110 / 132	132 / 160 / 200	200 / 250 / 315	
Velocidad eje hélices y ejes amasadora <i>Частота вращения шнекового вала и валов смесителя</i>	rpm / об/мин	17 / 20 / 24 / 29	17 / 21 / 26	18 / 20 / 25	
Producción material en verde* <i>Производительность В сырце*</i>	Macizo / молотелый кирпич	m ³ /h / м ³ /ч	3-7	6-15	12-22
	Bloque / Крулноформатный керамический блок	t/h / Т/ч	6-14	12-30	25-43
		m ³ /h / м ³ /ч	4-10	10-21	17-27
	Hueso / Пустотный кирпич	t/h / Т/ч	8-20	20-42	35-54
m ³ /h / м ³ /ч		5-12	11-23	20-30	
	t/h / Т/ч	10-24	22-45	40-60	

* Según material, molde y condiciones. / В зависимости от используемого сырья, формочной оснастки и рабочих условий.

Las dimensiones indicadas corresponden al montaje de la extrusora y la amasadora en línea. / Вышеприведённые размеры даны для установки прессы и смесителя "в линию".

Densidad. / Удельная масса сырья.



Los equipos estándar y opcionales presentados pueden variar según la demanda y regulaciones de cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos que no son estándar o que no son mencionados en este catálogo. Talleres Felipe Verdés, S.A. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, accesorios y servicios, sin incurrir con ello en ninguna clase de obligación o responsabilidad relacionada con dichos cambios.



Характеристики как стандартного, так и дополнительного оборудования, представленного в настоящем каталоге, могут быть изменены в соответствии с требованиями законодательства в каждой конкретной стране, куда осуществляется поставка. Изображения, приведённые в данном каталоге, могут содержать нестандартное либо дополнительное оборудование. АО «Тальерес Фелипе Вердес, С.А.» оставляет за собой право без предварительного уведомления изменять технические характеристики машин, вспомогательного оборудования, условия предоставления услуг.

Recambios

Todas las piezas Verdés están garantizadas y cumplen con los últimos requerimientos de diseño. Ofrecemos soluciones seguras y financieramente eficaces a largo plazo, ayudando a mantener su capacidad operativa y proteger su posición comercial. No hay mejor forma de cuidar su inversión y optimizar el rendimiento de sus máquinas que utilizando piezas de recambio originales.

Запасные части

Все запасные части производства компании «Вердес» — гарантированно высокого качества, производятся по нашим последним разработкам. Мы обеспечиваем самые надёжные, равно как и наиболее экономически целесообразные долгосрочные решения, способствующие поддержанию вашей эксплуатационной готовности и защите ваших позиций на рынке. Нет лучшего способа обеспечить сохранность ваших капиталовложений и оптимизацию производительности вашего оборудования, чем использование оригинальных запасных частей, поставляемых предприятием-изготовителем оборудования.

Asistencia Técnica

Nuestro experimentado equipo le ayudará y guiará durante toda la fase de montaje y puesta en marcha de sus equipos. Así mismo, le apoyará para optimizar el ciclo total de vida y la productividad de la maquinaria a través de una amplia gama de servicios tales como las inspecciones, mantenimiento, reemplazo de piezas, modernización y actualización de equipos, manuales detallados y reparaciones.

Техническое содействие

Наши опытные и высококвалифицированные технические специалисты помогут и сориентируют вас во время проведения монтажных и пуско-наладочных работ. Мы также окажем поддержку и будем способствовать оптимизации производительности на протяжении всего срока эксплуатации оборудования, оказывая полный комплекс услуг, включающих инспекции, диагностику, техническое обслуживание, замену запасных частей, модернизации, подробные руководства по эксплуатации, профилактические и ремонтные работы и др.

Formación

Ofrecemos a nuestros clientes formación técnica, bien desplazándose a sus instalaciones o en nuestra propia fábrica. Nuestros expertos pueden formar a su equipo técnico, transmitiéndole conocimientos sobre el proceso de fabricación así como de mantenimiento preventivo, aconsejando y explicando ajustes y trucos para operar las máquinas, alcanzando así el máximo rendimiento de la instalación.

Постоянное повышение квалификации

Мы обеспечиваем нашим заказчикам постоянное обучение работе на оборудовании с выездом наших специалистов на место либо на нашем предприятии. Наши эксперты помогут повышению квалификации вашего технического персонала, поделятся опытом производственного процесса, профилактических и ремонтных работ, порекомендуют оптимальные настройки и специальные приёмы функционирования оборудования с целью обеспечения максимальной эффективности всей технологической линии.



El equipo técnico de Verdés está disponible en cualquier momento para desplazarse a cualquier parte del mundo. Encontrará en nosotros profesionalidad y soluciones eficaces. Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros o con su agente.



Команда высококвалифицированных технических специалистов «Вердес» готова в любое время посетить любую точку мира. Мы уверены в профессионализме и эффективности наших решений и отвечаем за качество наших работ. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нами или с нашим представительством в вашем регионе.



Talleres Felipe Verdés. S.A.

SPAIN

C. Metalurgia, 2
08788 Vilanova del Camí
Tel. +34 93 806 0606
Fax +34 93 806 0411
comercial@verdes.com

Verdés Clay & Minerals Equipments Pvt. Ltd.

INDIA

635109 Hosur
Tel. +91 43472 94717
india@verdes.com

Verdés Maquinaria para Cerâmica, Lda.

PORTUGAL

Z. Industrial dos Meires
3105 289 - Pelariga (Pombal)
Tel. +351 236 215 118
Fax +351 236 215 134
portugal@verdes.com

Verdés Maroc, S.A.R.L.

MOROCCO

Zone Industrielle Bir Rami
Lotissement 33, Kenitra
Tel. +212 37 36 41 02
Fax +212 37 36 40 58
maroc@verdes.com

Verdés Al-Djazaïr, S.A.R.L.

ALGERIA

Hai Galloul - Bordj el Bahri
Alger
Tel. +213 23 96 97 30
Fax +213 23 96 97 29
algerie@verdes.com

Тальерес Фелипе Вердес, С.А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Бизнес-центр «Хамовническая слобода»
ул. Льва Толстого, д. 5/1, офис В-710 (7-й этаж)
119021, г. Москва
Тел. +7 495 544 77 92
russia@verdes.com

www.verdes.com



ects 
european ceramic technology suppliers



Management System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105045194

